


Fresa de desbaste, TiAlN, Ø DC: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	192850 12
GTIN	4045197108234
Clase de artículo	12W

Descripción
Ejecución:
Perfil de labio fino, destalonado por muela.

Geometría de corte frontal para inmersión.

Alternativa económica.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,4 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js12
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	78 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		