

Garant**Fresas de desbaste HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 18mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 192852 18 |
| GTIN | 4045197198280 |
| Clase de artículo | 11W |

Descripción**Ejecución:**

Sustrato especial **SPM** con un gran porcentaje de cobalto.
Combina la **dureza del MDI** con la **tenacidad del acero PM**.
Geometría de corte frontal para inmersión.

Aplicación:

Para las máximas exigencias de rendimiento en el arranque de viruta y el aumento del volumen de arranque en aceros inoxidables.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Avance f_z para fresado de ranuras en INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,038 mm |
| Ø de corte D_c | 18 mm |
| Número de dientes Z | 5 |
| Anchura del chaflán angular con 45° | 0,3 mm |
| Ø de mango D_s | 16 mm |
| Longitud total L | 79 mm |
| Longitud de filo L_c | 19 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 1835 B con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | k12 |
| Ángulo de hélice | 30 grados |

| | |
|-----------------------------------|---------------|
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS E SPM |
| Norma | DIN 327 |
| Perfil de fresado | HRF |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 159 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 95 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 74 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 74 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 42 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 21 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | S |
| Uni | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |