

Garant**Fresa toroidal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,2mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 206342 1/0,2 |
| GTIN | 4045197598615 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:****GARANT Diabolo:**

Geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Tolerancia: radio de corte $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Ø de cuello D_1 | 0,85 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 20 mm |
| Avance f_z para contornear en acero < 65 HRC | 0,005 mm |
| Ø de corte D_c | 1 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Radio de filo R_1 | 0,2 mm |
| Avance f_z para fresado copiador en acero < 65 HRC | 0,005 mm |
| Ø de mango D_s | 3 mm |
| Longitud de filo L_c | 1,5 mm |
| Longitud total L | 75 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Ángulo de hélice | 30 grados |

| | |
|--|----------------------------------|
| Serie | Diabolo |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | H |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| División de los cortes | desigual |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresado copiador |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,2×D en contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Fresa tórica |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| Acero < 50 HRC | adecuado | 150 m/min | H |
| Acero < 55 HRC | adecuado | 135 m/min | H |
| Acero < 60 HRC | adecuado | 120 m/min | H |
| Acero < 65 HRC | adecuado | 90 m/min | H |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

