

**Garant**
**Fresas toroidales MDI HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/0,5mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	206351 12/0,5
GTIN	4045197542328
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Medidas constructivas según DIN 6527 y 38° de espiral.

Tolerancia: radio de corte  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es el n.º 206345**

**Descripción técnica**

Voladizo $L_1$ incl. cuello	38 mm
Número de dientes Z	4
Avance $f_z$ para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Ø de cuello $D_1$	11,5 mm
Radio de filo $R_1$	0,5 mm
Avance $f_z$ para fresado copiador en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud de filo $L_c$	26 mm
Longitud total L	83 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	38 grados

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiado
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	115 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	S
Uni	adecuado con restricciones		

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuada con restricciones
Aire	adecuado con restricciones

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------