



## Fresa de desbaste HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 8mm



### Datos de pedido

Número de pedido	192890 8
GTIN	4045197108661
Clase de artículo	12W

### Descripción

#### Ejecución:

**Perfil de labio fino, destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

Alternativa económica.

### Descripción técnica

Ø de corte $D_c$	8 mm
Número de dientes Z	4
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	69 mm
Longitud de filo $L_c$	19 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	HSS PM
Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	138 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	83 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	64 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	64 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	37 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	18 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	110 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		