

Re-Bo**Hoja de sierra circular MDI DIN 1837 A fino, Sin revestimiento, Ø×grosor:
63X2mm**

Datos de pedido

Número de pedido	179800 63X2
GTIN	4045197246349
Clase de artículo	17C

Descripción

Ejecución:

Producto alemán de primera calidad con **dentado de precisión** y rectificado hueco lateral en **proceso de rectificado especular**. La velocidad de corte puede aumentar alrededor de 3 a 4 veces, en comparación a las hojas de sierra HSS.

DIN 1837 A con dentado fino con **diente en flecha de forma A** y rectificado de bisel. **Para piezas de pared delgada y profundidades de corte reducidas.**

Nota:

- **La estabilidad de la máquina y de sujeción de la pieza es un requisito importante. En caso de inobservancia de este aspecto, existe peligro de rotura de la hoja de sierra circular.**
- **Las tolerancias permitidas con respecto a la oscilación circular y el alabeo según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida.**
- **Dimensiones especiales a petición.**

Descripción técnica

Espesor	2 mm
Ø de perforación	16 mm

Ø	63 mm
Número de dientes Z	80
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 1837
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	1200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	90 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	125 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones	600 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

