

**Fresa de desbaste HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	192930 16
GTIN	4045197108913
Clase de artículo	12W

**Descripción****Ejecución:****Perfil de labio fino, destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

Alternativa económica.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
Ø de corte $D_c$	16 mm
Anchura del chaflán angular con $45^\circ$	0,25 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango $D_s$	16 mm
Longitud total L	123 mm
Longitud de filo $L_c$	63 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js12
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8

Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,15×D en contorneado
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	101 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	78 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	17 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		