

Garant
Fresa de desbaste HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10/4mm

Datos de pedido

Número de pedido	192860 10/4
GTIN	4045197108432
Clase de artículo	11W

Descripción
Ejecución:
Perfil de labio fino, destalonado por muela.

Geometría de corte frontal para inmersión.

 Tam. de 6M a 25M – **Fresas MID:** Medidas de ejecución según **norma de fábrica** que están comprendidas **entre** DIN 844 **corta** y DIN 844 **larga**.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	10 mm
Número de dientes Z	4
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,3 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	31 mm
Ø de cuello D_1	9,5 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	72 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	$\pm 0,12$
Ángulo de hélice	30 grados

Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS PM
Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	138 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	83 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	64 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	64 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	37 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	110 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		