

Garant
Fresas toroidales MDI HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 5/1,0 mm

Datos de pedido

Número de pedido	206358 5/1,0
GTIN	4045197527714
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Recubrimiento especial para duraciones máximas y gran potencia de arranque de viruta.
Con calidad de equilibrado G2,5.

Para fresar **aleaciones a base de Ni**, con espiral de 35°.

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 35 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 13 mm

Radio de filo R_1 : 1 mm

Longitud total L: 57 mm

Ø de mango D_s : 6 mm

Avance f_z para fresado copiado en Inconel®: 0,019 mm

Descripción técnica

Radio de filo R_1	1 mm
Avance f_z para fresado copiado en Inconel®	0,019 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte D_c	5 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud de filo L_c	13 mm
Longitud total L	57 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	35 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.