



Fresas toroidales MDI HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 4/0,5mm



Datos de pedido

Número de pedido	206353 4/0,5
GTIN	4045197540171
Clase de artículo	12X

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas según norma de fábrica y espiral de 35°.

Recubrimiento especial de TiSi.

Con calidad de equilibrado G2,5.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 206348

Descripción técnica

Ø de cuello D ₁	3,8 mm
Radio de filo R ₁	0,5 mm
Avance f _z para contornear en INOX > 900 N/mm ²	0,014 mm
Ø de corte D _c	4 mm
Avance f _z para fresado coprador en INOX > 900 N/mm ²	0,018 mm
Número de dientes Z	4
Voladizo L ₁ incl. cuello	17 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud de filo L _c	11 mm
Longitud total L	57 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6

Ángulo de hélice	35 grados
Recubrimiento	TiSi
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	115 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
Uni	adecuado con restricciones		

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuada con restricciones
Aire	adecuado con restricciones