

**Garant**
**Fresas toroidales MDI HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 16/1,0 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	206358 16/1,0
GTIN	4045197527820
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

**Recubrimiento especial** para duraciones máximas y gran potencia de arranque de viruta.

Con calidad de equilibrado G2,5.

Para fresar **aleaciones a base de Ni**, con espiral de 35°.

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 35 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo  $L_c$ : 36 mm

Radio de filo  $R_1$ : 1 mm

Longitud total L: 92 mm

Ø de mango  $D_s$ : 16 mm

Avance  $f_z$  para fresado copiado en Inconel®: 0,058 mm

**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	16 mm
Radio de filo $R_1$	1 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en Inconel®	0,058 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango $D_s$	16 mm
Longitud de filo $L_c$	36 mm
Longitud total L	92 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	35 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.

## Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad Ø del mango herramienta 16 mm	SZ2025 16