

Garant
Fresas toroidales MDI HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 10/1,0 mm


Datos de pedido

Número de pedido	206358 10/1,0
GTIN	4045197527776
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento especial para duraciones máximas y gran potencia de arranque de viruta.
Con calidad de equilibrado G2,5.

Para fresar **aleaciones a base de Ni**, con espiral de 35°.

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 35 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 22 mm

Radio de filo R_1 : 1 mm

Longitud total L: 72 mm

Ø de mango D_s : 10 mm

Avance f_z para fresado copiado en Inconel®: 0,034 mm

Descripción técnica

Avance f_z para fresado copiado en Inconel®	0,034 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Número de dientes Z	4
Radio de filo R_1	1 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Longitud total L	72 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	35 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.

Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
------------------------------------	-------------