

Garant
Fresas toroidales MDI HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 10/2,0 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 206358 10/2,0 |
| GTIN | 4045197527783 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Recubrimiento especial para duraciones máximas y gran potencia de arranque de viruta.

Con calidad de equilibrado G2,5.

Para fresar **aleaciones a base de Ni**, con espiral de 35°.

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 35 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 22 mm

Radio de filo R_1 : 2 mm

Longitud total L: 72 mm

Ø de mango D_s : 10 mm

Avance f_z para fresado copiado en Inconel®: 0,028 mm

Descripción técnica

| | |
|---|----------|
| Avance f_z para fresado copiado en Inconel® | 0,028 mm |
| Ø de corte D_c | 10 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Radio de filo R_1 | 2 mm |
| Ø de mango D_s | 10 mm |
| Longitud de filo L_c | 22 mm |
| Longitud total L | 72 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HB |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Ángulo de hélice | 35 grados |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresado copiador |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,2×D al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Fresa mango cil. |

Servicios

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Posición libre del mango Tipo FRST | 209900 FRST |
|------------------------------------|-------------|