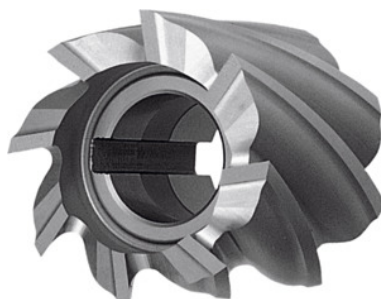


Garant**Fresa frontal cilíndrica N, Sin revestimiento, Øxancho js16: 90X35mm****Datos de pedido**

Número de pedido	181000 90X35
GTIN	4045197096326
Clase de artículo	11U

Descripción**Ejecución:**

Las fresas cortan por el perímetro y frontalmente.

Aplicación:

Tipo N = dentado normal, espiral de 30°.

Nota:

Los tamaños 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60, solo pueden tensarse por las ranuras longitudinales.

f_z para $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	90 mm
Número de dientes Z	10
Ø de perforación $H7$	27 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Altura total	35 mm

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 841
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	js16
Alojamiento fresa frontal cilíndrica	con ranura de ajuste
Ángulo de hélice	30 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Refrigeración interior	no
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa cilíndrica

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	18 m/min	M
CuZn	adecuado	45 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		