

**Garant****Fresa frontal cilíndrica N, Sin revestimiento, Øxancho js16: 30X30mm****Datos de pedido**

Número de pedido	181000 30X30
GTIN	4045197096227
Clase de artículo	11U

**Descripción****Ejecución:**

Las fresas cortan por el perímetro y frontalmente.

**Aplicación:**

**Tipo N** = dentado normal, espiral de 30°.

**Nota:**

Los tamaños 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60, solo pueden tensarse por las ranuras longitudinales.

$f_z$  para  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	30 mm
Ø de perforación H7	13 mm
Número de dientes Z	6
Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Altura total	30 mm

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 841
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	js16
Alojamiento fresa frontal cilíndrica	con ranura de ajuste
Ángulo de hélice	30 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Refrigeración interior	no
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa cilíndrica

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	M
CuZn	adecuado	45 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		