

**Re-Bo****Hoja de sierra circular MDI Din 1838 B basto, Sin revestimiento, Ø×grosor:  
100X1,6mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	179820 100X1,6
GTIN	4045197247339
Clase de artículo	17C

## Descripción

### Ejecución:

Producto alemán de primera calidad con **dentado de precisión** y rectificado hueco lateral en **proceso de rectificado especular**. La velocidad de corte puede aumentar alrededor de 3 a 4 veces, en comparación a las hojas de sierra HSS.

**DIN 1838 B con dentado grueso** con **diente en flecha de forma B** y rectificado de bisel. **Para el mecanizado de cortes transversales y profundidades de corte grandes**. Gracias a la mejor formación de viruta y el mayor espacio de viruta, estas hojas tienen un empleo más universal que el modelo de diente fino.

### Nota:

- **La estabilidad de la máquina y de sujeción de la pieza es un requisito importante. En caso de no observar este aspecto, existe peligro de rotura de la hoja de sierra circular.**
- **Las tolerancias permitidas con respecto a la oscilación circular y la concentricidad según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida.**
- **Dimensiones especiales a petición.**

## Descripción técnica

Ø de perforación	22 mm
Espesor	1,6 mm
Ø	100 mm
Número de dientes Z	50
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 1838
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	1200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	125 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones	600 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		

Aire

adecuado