

**Garant**
**Fresas de MDI DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202170 16
GTIN	4045197454720
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

 Con **destalonado excéntrico**.

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

 Tolerancia: Tamaño Ø nominal **D<sub>c</sub> = e8**.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	15,5 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	16 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	32 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Longitud total L	82 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Factor de corrección para v <sub>c</sub>	1,25
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8

Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	105 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado con restricciones
<del>seco</del>	<del>adecuado con restricciones</del>

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------