

Garant**Fresa frontal cilíndrica N, Sin revestimiento, Øxancho js16: 50X36mm****Datos de pedido**

Número de pedido	181500 50X36
GTIN	4045197096470
Clase de artículo	11U

Descripción**Ejecución:**

Las fresas cortan por el perímetro y frontalmente.

Aplicación:

Tipo N = dentado normal, espiral de 30°.

Nota:

f_z para $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Descripción técnica

Ø de perforación H7	22 mm
Número de dientes Z	8
Ø de corte D_c	50 mm
Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,07 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Altura total	36 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento

Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	js16
Alojamiento fresa frontal cilíndrica	con ranura de ajuste
Ángulo de hélice	30 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Refrigeración interior	no
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa cilíndrica

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	18 m/min	M
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		