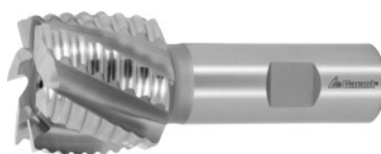


Garant**Fresa de desbaste, Sin revestimiento, Ø k12 DC: 35mm****Datos de pedido**

Número de pedido	192970 35
GTIN	4045197109101
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:****Perfil de labio destalonado.**

Filos frontales libres en el centro. Los amplios labios dentados se pueden rectificar de nuevo con frecuencia sin variación del perfil.

Ventaja:

Para desbastes con poca profundidad de corte (predominantemente en la cara frontal).

Muy estables, gracias a que sobresalen poco del husillo de la máquina.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Número de dientes Z	6
Ø de corte D_c	35 mm
Ø de mango D_s	20 mm
Longitud total L	90 mm
Longitud de filo L_c	30 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de hélice	30 grados

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Perfil de fresado	NR
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		