

**Garant****Fresa frontal cilíndrica H, Sin revestimiento, Øxancho js16: 50X25mm****Datos de pedido**

Número de pedido	181100 50X25
GTIN	4045197096388
Clase de artículo	11U

**Descripción****Ejecución:**

Las fresas cortan por el perímetro y frontalmente.

**Aplicación:**

**Tipo H** = dentado fino, espiral de 20°.

**Nota:**

Los tamaños 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60, solo pueden tensarse por las ranuras longitudinales.

$f_z$  para  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	12
Ø de corte $D_c$	50 mm
Ø de perforación H7	22 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Altura total	25 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento

Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 841
Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	js16
Alojamiento fresa frontal cilíndrica	con ranura de ajuste
Ángulo de hélice	20 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Refrigeración interior	no
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa cilíndrica

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	22 m/min	P
GG(G)	adecuado	20 m/min	K
CuZn	adecuado	45 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		