

**Garant****Fresa frontal cilíndrica de desbaste NR, Sin revestimiento, Øxancho js16:  
50X36mm****Datos de pedido**

Número de pedido	182200 50X36
GTIN	4045197096746
Clase de artículo	11U

**Descripción****Ejecución:**

**Perfil destalonado.** Los amplios labios dentados se pueden rectificar de nuevo con frecuencia sin variación del perfil.

**Nota:**

$f_z$  para  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Descripción técnica**

Ø de perforación H7	22 mm
Ø de corte $D_c$	50 mm
Número de dientes Z	6
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Altura total	36 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento

Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Perfil de fresado	NR
Tolerancia Ø nominal	js16
Alojamiento fresa frontal cilíndrica	con ranura de ajuste
Ángulo de hélice	27 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Refrigeración interior	no
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa cilíndrica

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	M
CuZn	adecuado	45 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		