

Garant
Fresas para ranuras, Sin revestimiento, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2mm


Datos de pedido

Número de pedido	194010 10,5X2
GTIN	4045197109132
Clase de artículo	11W

Descripción

Ejecución:

Con corte de contorno, dentado cruzado.

Las superficies laterales están destalonadas, gracias a lo cual no pueden atascarse en la pieza.

Superficie con tratamiento especial.

Nota:

Para el fresado de ranuras de chavetas de disco según DIN 6888 o para fresar ranuras pequeñas.

Descripción técnica

Para chavetas de disco DIN 6888	2,0×3,7 mm
Ø de corte D_c	10,5 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,045 mm
Número de dientes Z	6
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	50 mm
Longitud de filo L_c	2 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 850 D/F

Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de ranuras

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	22 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	35 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		