

Garant**Fresas de desbaste y acabar para ranuras en T, Sin revestimiento, Ø DC × LC
d11 × d11: 28X12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	194050 28X12
GTIN	4045197109729
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**

Corta en el perímetro y en ambos lados.
Con dentado cruzado y ranuras rompevirutas.

Nota:

Para el fresado de ranuras en T según DIN 650.

Descripción técnica

Avance f_z en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø de corte D_c	28 mm
Para ranuras en T DIN 650	16 mm
Número de dientes Z	8
Ø de cuello D_1	13 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Longitud total L	85 mm
Longitud de filo L_c	12 mm
Cantidad efectiva de filos Z_{ef}	4
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5

Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	d11
Ángulo de hélice	15 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de ranuras

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	22 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	35 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		