

Garant
Fresas toroidales MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 16/2,0 mm

Datos de pedido

Número de pedido	206510 16/2,0
GTIN	4045197655684
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Recubrimiento especial para duraciones máximas y gran potencia de arranque de viruta.

Para fresar **aleaciones a base de Ni.**

Número de dientes Z: 8

Ángulo de hélice: 50 grados

Mango: DIN 6535 HA con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HA

Número de dientes Z: 8

Longitud de filo L_c : 36 mm

Radio de filo R_1 : 2 mm

Longitud total L: 92 mm

Ø de mango D_s : 16 mm

Avance f_z para fresado copiado en Inconel®: 0,052 mm

Descripción técnica

Avance f_z para fresado copiado en Inconel®	0,052 mm
Radio de filo R_1	2 mm
Número de dientes Z	8
Ø de corte D_c	16 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Longitud de filo L_c	36 mm
Longitud total L	92 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	50 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.

Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad Ø del mango herramienta 16 mm	SZ2025 16
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB