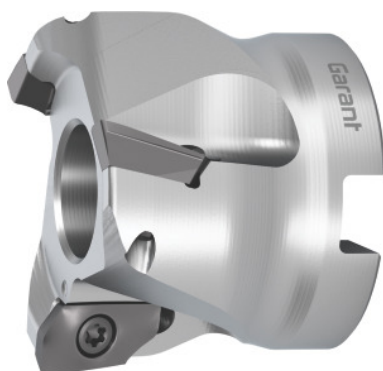


**Garant**
**Fresa angular de aluminio, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 50/4**


## Datos de pedido

Número de pedido	211759 50/4
GTIN	4062406681791
Clase de artículo	210

## Descripción

### Ejecución:

Sistema de fresado de alto rendimiento para velocidades de corte elevadas. Base para plaquitas absolutamente precisa. Extraordinaria rigidez a la torsión mediante el seguro de centrifugación optimizado.

### Atención:

Antes de utilizar la plaquita de corte n.º 211777 ALU ( $r = 6,0$  mm) se deben modificar los asientos de la plaquita de corte del soporte.

### Nota:

**Par de giro recomendado** para la fijación de los tornillos de amarre n.º 219878 4 y 219878 5 es de **3,2 Nm**.

Intercambio de herramienta: PowerCard

Longitud total  $L_{tot}$ : 40 mm

Ø de perforación de asiento: 22 mm

Fresado circular de taladro Ø  $D_{min}$ : 90 mm

Fresado circular de taladro Ø  $D_{máx}$ : 98 mm

Fresado circular de taladro  $a_p$ : 8,4 mm

Ángulo de rampa  $\alpha_{máx}$ : 2,29 grados

## Descripción técnica

Ø de corte $D_c$	50 mm
Fresado circular de taladro $a_p$	8,4 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\min.}$	90 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219878 5 (15IP)
Longitud de rampa L para $\alpha_{\max.}$	37,56 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\max.}$	98 mm
Longitud total $L_{\text{tot}}$	40 mm
Plaquita de corte adecuada	ZDHT 1505
Ángulo de rampa $\alpha_{\max.}$	2,29 grados
Número de filos Z	4
Ø de perforación de asiento	22 mm
Ø $D_3$	40 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Ángulo de ajuste $\kappa$	90 grados
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa angular