

Garant
Fresa angular de aluminio, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 63/4


Datos de pedido

Número de pedido	211759 63/4
GTIN	4062406681807
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Sistema de fresado de alto rendimiento para velocidades de corte elevadas. Base para plaquitas absolutamente precisa. Extraordinaria rigidez a la torsión mediante el seguro de centrifugación optimizado.

Atención:

Antes de utilizar la plaquita de corte n.º 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) se deben modificar los asientos de la plaquita de corte del soporte.

Nota:

Par de giro recomendado para la fijación de los tornillos de amarre n.º 219878 4 y 219878 5 es de **3,2 Nm**.

Intercambio de herramienta: PowerCard

Longitud total L_{tot} : 40 mm

Ø de perforación de asiento: 22 mm

Fresado circular de taladro Ø D_{min} : 116 mm

Fresado circular de taladro Ø D_{max} : 124 mm

Fresado circular de taladro a_p : 8 mm

Ángulo de rampa α_{max} : 1,7 grados

Descripción técnica

Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	124 mm
\varnothing de corte D_c	63 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	1,7 grados
Plaquita de corte adecuada	ZDHT 1505
\varnothing de perforación de asiento	22 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	50,56 mm
Número de filos Z	4
Fresado circular de taladro a_p	8 mm
Longitud total L_{tot}	40 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219878 5 (15IP)
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	116 mm
$\varnothing D_3$	53 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa angular