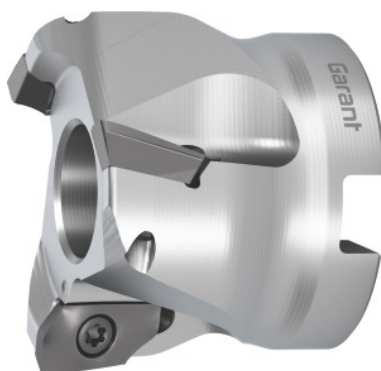


**Garant**
**Fresa angular de aluminio, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 63/4**


## Datos de pedido

Número de pedido	211759 63/4
GTIN	4062406681807
Clase de artículo	210

## Descripción

### Ejecución:

Sistema de fresado de alto rendimiento para velocidades de corte elevadas. Base para plaquitas absolutamente precisa. Extraordinaria rigidez a la torsión mediante el seguro de centrifugación optimizado.

### Atención:

Antes de utilizar la plaquita de corte n.º 211777 ALU ( $r = 6,0$  mm) se deben modificar los asientos de la plaquita de corte del soporte.

### Nota:

**Par de giro recomendado** para la fijación de los tornillos de amarre n.º 219878 4 y 219878 5 es de **3,2 Nm**.

Intercambio de herramienta: PowerCard

Longitud total  $L_{tot}$ : 40 mm

Ø de perforación de asiento: 22 mm

Fresado circular de taladro Ø  $D_{min}$ : 116 mm

Fresado circular de taladro Ø  $D_{max}$ : 124 mm

Fresado circular de taladro  $a_p$ : 8 mm

Ángulo de rampa  $\alpha_{max}$ : 1,7 grados

## Descripción técnica

Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{m\acute{a}x.}}$	124 mm
$\varnothing$ de corte $D_c$	63 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{m\acute{a}x.}}$	1,7 grados
Plaquita de corte adecuada	ZDHT 1505
$\varnothing$ de perforación de asiento	22 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{m\acute{a}x.}}$	50,56 mm
Número de filos Z	4
Fresado circular de taladro $a_p$	8 mm
Longitud total $L_{\text{tot}}$	40 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219878 5 (15IP)
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{m\acute{i}n.}}$	116 mm
$\varnothing D_3$	53 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Ángulo de ajuste $\kappa$	90 grados
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa angular