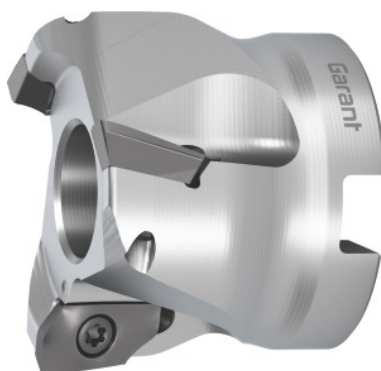


Garant**Fresa angular de aluminio, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 40/3**

Datos de pedido

Número de pedido	211759 40/3
GTIN	4062406681777
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Sistema de fresado de alto rendimiento para velocidades de corte elevadas. Base para plaquitas absolutamente precisa. Extraordinaria rigidez a la torsión mediante el seguro de centrifugación optimizado.

Atención:

Antes de utilizar la plaquita de corte n.º 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) se deben modificar los asientos de la plaquita de corte del soporte.

Nota:

Par de giro recomendado para la fijación de los tornillos de amarre n.º 219878 4 y 219878 5 es de **3,2 Nm**.

Intercambio de herramienta: PowerCard

Longitud total L_{tot} : 40 mm

Ø de perforación de asiento: 16 mm

Fresado circular de taladro Ø $D_{min.}$: 70 mm

Fresado circular de taladro Ø $D_{máx.}$: 78 mm

Fresado circular de taladro a_p : 9 mm

Ángulo de rampa $\alpha_{máx.}$: 3,12 grados

Descripción técnica

Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	78 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	70 mm
\varnothing de corte D_c	40 mm
Fresado circular de taladro a_p	9 mm
Número de filos Z	3
Longitud total L_{tot}	40 mm
Plaquita de corte adecuada	ZDHT 1505
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	27,56 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	3,12 grados
Juego tornillo para plaquita reversible	2198784 (15IP)
\varnothing de perforación de asiento	16 mm
$\varnothing D_3$	30 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa angular