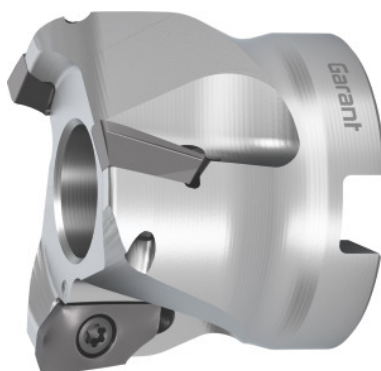


Garant
Fresa angular de aluminio, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 80/5


Datos de pedido

Número de pedido	211759 80/5
GTIN	4062406681845
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Sistema de fresado de alto rendimiento para velocidades de corte elevadas. Base para plaquitas absolutamente precisa. Extraordinaria rigidez a la torsión mediante el seguro de centrifugación optimizado.

Atención:

Antes de utilizar la plaquita de corte n.º 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) se deben modificar los asientos de la plaquita de corte del soporte.

Nota:

Par de giro recomendado para la fijación de los tornillos de amarre n.º 219878 4 y 219878 5 es de **3,2 Nm**.

Intercambio de herramienta: PowerCard

Longitud total L_{tot} : 50 mm

Ø de perforación de asiento: 27 mm

Fresado circular de taladro Ø D_{min} : 150 mm

Fresado circular de taladro Ø $D_{máx}$: 158 mm

Fresado circular de taladro a_p : 7,6 mm

Ángulo de rampa $\alpha_{máx}$: 1,27 grados

Descripción técnica

Número de filos Z	5
Juego tornillo para plaquita reversible	219878 5 (15IP)
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	150 mm
\varnothing de corte D_c	80 mm
Plaquita de corte adecuada	ZDHT 1505
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	158 mm
Fresado circular de taladro a_p	7,6 mm
Longitud total L_{tot}	50 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	1,27 grados
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	67,56 mm
\varnothing de perforación de asiento	27 mm
$\varnothing D_3$	70 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa angular