

Garant
Fresa toroidal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm

Datos de pedido

Número de pedido	206422 12/1,0
GTIN	4045197599339
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
GARANT Diabolo:

geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Tolerancia: radio de corte $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Tolerancia: radio de corte $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Aplicación:

Para el fresado de contornos como **operación de trabajo de acabado** (corte frontal sólo en profundidades de corte reducidas).

Descripción técnica

Ø de corte D_c	12 mm
Número de dientes Z	6
Radio de filo R_1	1 mm
Avance f_z para contornear en acero < 65 HRC	0,023 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud de filo L_c	28 mm
Longitud total L	83 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Serie	Diabolo

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	170 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	170 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	145 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	100 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

