

**Garant****Fresas angulares forma D 45°, Sin revestimiento, Ø js 16DC: 22mm****Datos de pedido**

Número de pedido	194020 22
GTIN	4045197109484
Clase de artículo	11W

**Descripción****Ejecución:**

Superficie con tratamiento especial.

Forma D de corte sólo en el perímetro, dentado recto.

**Nota:**

Para fresar guías pequeñas en la fabricación de herramientas y máquinas.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø de corte $D_c$	22 mm
Ø de cuello $D_1$	10,2 mm
Número de dientes Z	8
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	67 mm
Longitud de filo $L_c$	6 mm
Forma	D
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1833

Tolerancia Ø nominal	js16
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresas angulares

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	22 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	35 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		