

**Garant**
**Fresas toroidales MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 10/1,0 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	206510 10/1,0
GTIN	4045197655646
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

**Recubrimiento especial** para duraciones máximas y gran potencia de arranque de viruta.

Para fresar **aleaciones a base de Ni.**

Número de dientes Z: 6

Ángulo de hélice: 50 grados

Mango: DIN 6535 HA con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HA

Número de dientes Z: 6

Longitud de filo  $L_c$ : 25 mm

Radio de filo  $R_1$ : 1 mm

Longitud total L: 72 mm

Ø de mango  $D_s$ : 10 mm

Avance  $f_z$  para fresado copiado en Inconel®: 0,034 mm

**Descripción técnica**

Radio de filo $R_1$	1 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en Inconel®	0,034 mm
Número de dientes Z	6
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud de filo $L_c$	25 mm
Longitud total L	72 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	50 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.

## Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB