

Garant
Fresas de disco de MDI HPC, TiAlN, Ø×ancho ±0,1×k11: 63X3 mm


Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 185010 63X3 |
| GTIN | 4045197367020 |
| Clase de artículo | 11V |

Descripción

Ejecución:

Fresa de disco MDI de precisión en la zona de arranque de viruta HPC.

Fresa de juego combinado: las fresas con el mismo Ø y cantidad de dientes pueden combinarse para obtener anchos intermedios y ajustarse al ancho deseado. Los dientes se engranan unos contra otros, puesto que las fresas no tienen ningún collar en la perforación elevado en el taladro.

Los juegos de 2 piezas son particularmente económicos. Al cambiar de posición se pueden utilizar los dos filos laterales de una fresa.

Nota:

- **Las fresas en juego combinado deben acoplarse con el anillo de mandriles portafresas de ancho correspondiente; de lo contrario, las fresas podrían resultar dañadas.**
- **En cuanto a anillos de mandriles portafresas, ver grupo 30.**
- **Ranuras completas: f_z para $a_e = 0,1 \times D$.**

Ø de la perforación H6 d_1 : 22 mm

Número de dientes Z: 18

Grosor de collar $b \pm 0,1$: 1,9 mm

Ø de collar $d_2 \pm 1$: 40 mm

Altura de diente Z_h : 11,5 mm

Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B: 3 mm

Descripción técnica

| | |
|--|---|
| Ø de la perforación H6 d ₁ | 22 mm |
| Número de dientes Z | 18 |
| Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura B | 4 mm |
| Avance f _z en acero < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ancho de corte | 3 mm |
| Ø de collar d ₂ ±1 | 40 mm |
| Altura de diente Zh | 11,5 mm |
| Ø de corte D _c | 63 mm |
| Grosor de collar b ±0,1 | 1,9 mm |
| Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura, para una anchura total E | 6,6 - 6,8 mm |
| Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura, para una anchura total E | 5,7 - 5,8 mm |
| Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B | 3 mm |
| Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura A | 3 mm |
| Ejecuciones de mangos | con perforación |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 885 A |
| Tipo | N |
| Tolerancia Ø nominal | ±0,1 |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1 × D |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |

Tipo de producto

Fresa de disco