

Garant**Fresa frontal cilíndrica de desbaste HR, TiAlN, Øxancho js16: 80X45mm****Datos de pedido**

Número de pedido	182750 80X45
GTIN	4045197097286
Clase de artículo	11U

Descripción**Ejecución:****Perfil de labio fino destalonado.****Geometría de corte óptima.****Nota:** f_z para $a_e = 0,5 - 1 \times D$.**Descripción técnica**

Ø de perforación H7	27 mm
Ø de corte D_c	80 mm
Número de dientes Z	10
Avance f_z para contornear en acero < 1100 N/mm ²	0,07 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Altura total	45 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 5

Norma	DIN 1880 T1
Perfil de fresado	HR
Tolerancia \varnothing nominal	js16
Alojamiento fresa frontal cilíndrica	con ranura de ajuste
Ángulo de hélice	27 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Refrigeración interior	no
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa cilíndrica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	45 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	42 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	38 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	33 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	15 m/min	S
CuZn	adecuado	60 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		