

**Garant****Escariador MDI de alto rendimiento GARANT Master Titan HPC agujero pasante, TiAlN, Ø nominal DC: 11,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	164410 11,5
GTIN	4062406698263
Clase de artículo	10P

**Descripción****Ejecución:**

**Escariadores especiales HPC** de última generación para el **mecanizado de titanio**, con geometría de corte mejorada y sustrato de metal duro perfeccionado. Cortes extracortos para aumentar los valores de corte. Estrategia de refrigeración optimizada por las salidas de refrigerante dispuestas radialmente con orientación directa al corte.

**Modelo conforme a CN** con Ø de mango recto para un asiento estandarizado, especialmente en **platos de sujeción de expansión hidráulica o de alta precisión**. Máxima precisión de concentricidad y seguridad de proceso gracias a la división desigual de los cortes y la configuración especial de la anchura del chaflán redondo.

**Especificaciones de tolerancia:**

**Configurable:** escariadores acabados con rectificado para adaptación según su indicación.

**Aplicación:**

Modelo especial para agujeros pasantes.

**Nota:**

Plazo de entrega: 4 semanas.

**Descripción técnica**

Ø nominal D <sub>c</sub>	11,5 mm
Longitud total L	120 mm
Serie	Master Titan
Número de filos Z	6
Tolerancia	configurable

Longitud de voladizo $L_1$	75 mm
Longitud de filo $L_c$	12 mm
Intervalo de $\varnothing$	11,201 - 11,7 mm
Avance $f$ en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,42 mm/rev,
$\varnothing$ de mango $D_s$	12 mm
Medida de fricción en el $\varnothing$ del valor indicativo	0,1 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Mango	DIN 6535 HA con h6
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
anillo de color	verde
Tipo de producto	Escariador con filos no desmontables

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		