

Garant**Fresa angular forma C 60°, Sin revestimiento, Ø js 16DC: 22mm****Datos de pedido**

Número de pedido	194060 22
GTIN	4045197109781
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**

Superficie con tratamiento especial.
Forma C de corte en el perímetro y corte frontal.

Nota:

Para fresar guías pequeñas en la fabricación de herramientas y máquinas.

Descripción técnica

Avance f_z en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Número de dientes Z	8
Ø de corte D_c	22 mm
Ø de cuello D_1	10 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	67 mm
Longitud de filo L_c	9 mm
Forma	C
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1833

Tolerancia Ø nominal	js16
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresas angulares

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	22 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	35 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		