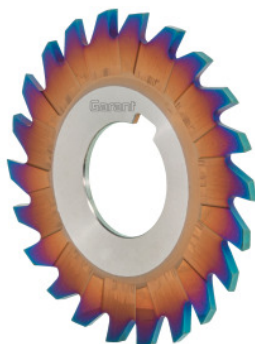


**Garant**
**Fresas de disco de MDI HPC, TiAlN, Ø×ancho ±0,1×k11: 80X10 mm**


## Datos de pedido

Número de pedido	185010 80X10
GTIN	4045197367136
Clase de artículo	11V

## Descripción

### Ejecución:

**Fresa de disco MDI de precisión** en la zona de arranque de viruta HPC.

**Fresa de juego combinado:** las fresas con el mismo Ø y cantidad de dientes pueden combinarse para obtener anchos intermedios y ajustarse al ancho deseado. Los dientes se engranan unos contra otros, puesto que las fresas no tienen ningún collar en la perforación elevado en el taladro.

**Los juegos de 2 piezas son particularmente económicos.** Al cambiar de posición se pueden utilizar los dos filos laterales de una fresa.

### Nota:

- **Las fresas en juego combinado deben acoplarse con el anillo de mandriles portafresas de ancho correspondiente; de lo contrario, las fresas podrían resultar dañadas.**
- **En cuanto a anillos de mandriles portafresas, ver grupo 30.**
- **Ranuras completas:  $f_z$  para  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Ø de la perforación H6  $d_1$ : 27 mm

Número de dientes Z: 18

Grosor de collar  $b \pm 0,1$ : 7 mm

Ø de collar  $d_2 \pm 1$ : 50 mm

Altura de diente Zh: 15 mm

Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B: 10 mm

## Descripción técnica

Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura, para una anchura total E	16,6 - 17,8 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B	10 mm
Avance $f_z$ en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø de corte $D_c$	80 mm
Ø de collar $d_2 \pm 1$	50 mm
Altura de diente $Z_h$	15 mm
Ancho de corte	10 mm
Ø de la perforación H6 $d_1$	27 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura B	10 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura A	8 mm
Grosor de collar $b \pm 0,1$	7 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura, para una anchura total E	18,5 - 19,8 mm
Número de dientes Z	18
Ejecuciones de mangos	con perforación
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 885 A
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	$\pm 0,1$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin

Tipo de producto

Fresa de disco