

**Garant****Fresa frontal cilíndrica de desbaste HR, TiAlN, Øxancho js16: 100X50mm****Datos de pedido**

Número de pedido	182750 100X50
GTIN	4045197097293
Clase de artículo	11U

**Descripción****Ejecución:****Perfil de labio fino destalonado.****Geometría de corte óptima.****Nota:** $f_z$  para  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .**Descripción técnica**

Ø de perforación H7	32 mm
Ø de corte $D_c$	100 mm
Número de dientes Z	12
Avance $f_z$ para contornear en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Altura total	50 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 5

Norma	DIN 1880 T1
Perfil de fresado	HR
Tolerancia $\varnothing$ nominal	js16
Alojamiento fresa frontal cilíndrica	con ranura de ajuste
Ángulo de hélice	27 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Refrigeración interior	no
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa cilíndrica

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	42 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	38 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	33 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	S
CuZn	adecuado	60 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		