

**Garant****Plaquita con radios, HB7525, Radio r: 4****Datos de pedido**

Número de pedido	216841 4
GTIN	4062406706494
Clase de artículo	21A

**Descripción****Aplicación:**

Plaquita de corte de uso universal, preferentemente para acero, materiales de acero de alta aleación y fundición. Rompevirutas optimizado para un flujo de virutas sin obstáculos.

**Nota:**

Utilizable también en la herramienta de torneado con radios n.º 294500.

Avance  $f_z$  por diente: 0,1 - 0,4 mm

Longitud L: 15 mm

Anchura B: 9,52 mm

Grosor plaquita S: 3,18 mm

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ por diente	0,1 - 0,4 mm
Longitud L	15 mm
Grosor plaquita S	3,18 mm
Anchura B	9,52 mm

fresa con punta esférica adecuada	216825 2
Clase	HB7525

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	390 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	300 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	280 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	M
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		