

Garant
Fresa de disco HSS-Co5, Sin revestimiento, Ø×ancho ±0,1×k11: 80X6 mm

Datos de pedido

Número de pedido	185005 80X6
GTIN	4045197546609
Clase de artículo	11U

Descripción
Ejecución:

Fresa de disco similar a DIN 885-A.

Fresa de juego combinado: las fresas con el mismo Ø y número de dientes pueden combinarse para obtener anchos intermedios y ajustarse al ancho deseado. Los dientes se engranan unos contra otros, puesto que las fresas no tienen ningún collar elevado en el taladro.

Los juegos de 2 piezas son particularmente económicos. Al cambiar de posición se pueden utilizar los dos filos laterales de una fresa.

Nota:

- **Las fresas en juego combinado deben acoplarse con el anillo de mandriles portafresas de ancho correspondiente; de lo contrario, las fresas podrían resultar dañadas.**
- **En cuanto a anillos de mandriles portafresas, ver grupo 30.**

Las fresas se fabrican con Ø exterior en la tolerancia $\pm 0,1$ mm. Si al usar un juego de 2 piezas se requiere una precisión superior, las fresas deben repasarse rectificándolas mientras están acopladas.

Ranuras completas: f_z para $a_e = 0,1 \times D$.

Refrigeración interior: no

Ø de la perforación H6 d_1 : 27 mm

Número de dientes Z: 18

Grosor de collar $b \pm 0,1$: 3,5 mm

Ø de collar $d_2 \pm 1$: 50 mm

Altura de diente Z_h : 15 mm

Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B: 6 mm

Descripción técnica

Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura, para una anchura total E	13 - 13,8 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura B	8 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B	6 mm
Ø de collar $d_2 \pm 1$	50 mm
Número de dientes Z	18
Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura, para una anchura total E	10,7 - 11,8 mm
Ancho de corte	6 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura A	6 mm
Ø de corte D_c	80 mm
Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Altura de diente Z_h	15 mm
Ø de la perforación H6 d_1	27 mm
Grosor de collar $b \pm 0,1$	3,5 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 885 A
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	$\pm 0,1$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no

anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de disco