

Garant
Fresa de disco HSS-Co5, Sin revestimiento, Ø×ancho ±0,1×k11: 63X4 mm


Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 185005 63X4 |
| GTIN | 4045197546517 |
| Clase de artículo | 11U |

Descripción

Ejecución:

Fresa de disco similar a DIN 885-A.

Fresa de juego combinado: las fresas con el mismo Ø y número de dientes pueden combinarse para obtener anchos intermedios y ajustarse al ancho deseado. Los dientes se engranan unos contra otros, puesto que las fresas no tienen ningún collar elevado en el taladro.

Los juegos de 2 piezas son particularmente económicos. Al cambiar de posición se pueden utilizar los dos filos laterales de una fresa.

Nota:

- **Las fresas en juego combinado deben acoplarse con el anillo de mandriles portafresas de ancho correspondiente; de lo contrario, las fresas podrían resultar dañadas.**
- **En cuanto a anillos de mandriles portafresas, ver grupo 30.**

Las fresas se fabrican con Ø exterior en la tolerancia $\pm 0,1$ mm. Si al usar un juego de 2 piezas se requiere una precisión superior, las fresas deben repasarse rectificándolas mientras están acopladas.

Ranuras completas: f_z para $a_e = 0,1 \times D$.

Refrigeración interior: no

Ø de la perforación H6 d_1 : 22 mm

Número de dientes Z: 18

Grosor de collar $b \pm 0,1$: 2,8 mm

Ø de collar $d_2 \pm 1$: 40 mm

Altura de diente Zh: 11,5 mm

Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B: 4 mm

Descripción técnica

| | |
|---|--|
| Ø de corte D_c | 63 mm |
| Ancho de corte | 4 mm |
| Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura, para una anchura total E | 7,7 - 7,8 mm |
| Avance f_z en acero < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Grosor de collar $b \pm 0,1$ | 2,8 mm |
| Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B | 4 mm |
| Número de dientes Z | 18 |
| Ø de la perforación H6 d_1 | 22 mm |
| Ø de collar $d_2 \pm 1$ | 40 mm |
| Altura de diente Zh | 11,5 mm |
| Ejecuciones de mangos | con perforación |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS Co 5 |
| Norma | DIN 885 A |
| Tipo | N |
| Tolerancia Ø nominal | $\pm 0,1$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa de disco |