

Garant**Fresas angulares forma D 60°, Sin revestimiento, Ø js 16DC: 32mm****Datos de pedido**

Número de pedido	194120 32
GTIN	4045197109880
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**

Superficie con tratamiento especial.

Forma D de corte sólo en el perímetro, dentado recto.

Nota:

Para fresar guías pequeñas en la fabricación de herramientas y máquinas.

Descripción técnica

Ø de cuello D ₁	15 mm
Avance f _z en acero < 750 N/mm ²	0,09 mm
Ø de corte D _c	32 mm
Número de dientes Z	12
Ø de mango D _s	16 mm
Longitud total L	71 mm
Longitud de filo L _c	12,5 mm
Forma	D
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1833

Tolerancia Ø nominal	js16
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	60 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresas angulares

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	70 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	22 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	35 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		