

**ARIANA****Sistema de mantenimiento, Tipo: 1000****Datos de pedido**

Número de pedido	084372 1000
GTIN	4037728819986
Clase de artículo	08J

**Descripción****Ejecución:**

Con el sistema de mantenimiento ARIANA R-1000 se limpian y se mantienen óptimamente emulsiones o soluciones durante el proceso de producción. Los lubricantes refrigerantes de máquinas herramienta con arranque de viruta húmedo están sometidos a una suciedad intensa. Los aceites hidráulicos, aceites de pista de bancada y grasas accionados externamente se almacenan en la superficie de emulsión y evitan, con una elevada concentración, el intercambio de oxígeno vital. Así, en combinación con sustancias sólidas suspendidas y almacenadas, se forma la base ideal para bacterias y hongos que descomponen el lubricante refrigerante. El mantenimiento continuo mediante la eliminación periódica de estos contaminantes prolonga considerablemente la vida útil del lubricante refrigerante y reduce los costes de eliminación.

**Ventaja:**

- **Eliminación simultánea de aceites residuales y sólidos.**
- **trabaja automáticamente en el modo Bypass sin necesidad de personal.**
- **Prevención de la formación de olores y del peligro de infección.**
- **Prolongación de la vida útil de lubricantes y herramientas.**
- **Reducción de los costes de eliminación.**

**Función:**

El sistema de mantenimiento ARIANA R-1000 absorbe una mezcla de aceites y sólidos de la superficie de emulsión. Esta mezcla se separa en el sistema de mantenimiento, la emulsión limpia se traslada a la máquina herramienta y se conduce el aceite separado a un recipiente de

eliminación separado. La separación de emulsiones y aceite se realiza en un recorrido puramente físico, de tal modo que la emulsión no se ve afectada negativamente por el centrifugado o similares. Los aceites residuales flotantes y arremolinados se separan hasta en un 97 %. El mantenimiento de la emulsión se realiza sin necesidad de personal mientras la máquina herramienta está funcionando. No se producen tiempos de inactividad. La bomba circular filtra entre 80 y 350 litros, según el ajuste.

## Descripción técnica

Peso	15 kg
Altura	440 mm
Material	V2a calidad 1.4301
Profundidad	152 mm
Suministro de energía	Funcionamiento con alimentación de red
Anchura	270 mm
Tipo de producto	Sistema de refrigeración