

Garant
Fresas de disco de MDI HPC, TiAlN, Ø×ancho ±0,1×k11: 63X10 mm


Datos de pedido

Número de pedido	185010 63X10
GTIN	4045197367075
Clase de artículo	11V

Descripción

Ejecución:

Fresa de disco MDI de precisión en la zona de arranque de viruta HPC.

Fresa de juego combinado: las fresas con el mismo Ø y cantidad de dientes pueden combinarse para obtener anchos intermedios y ajustarse al ancho deseado. Los dientes se engranan unos contra otros, puesto que las fresas no tienen ningún collar en la perforación elevado en el taladro.

Los juegos de 2 piezas son particularmente económicos. Al cambiar de posición se pueden utilizar los dos filos laterales de una fresa.

Nota:

- **Las fresas en juego combinado deben acoplarse con el anillo de mandriles portafresas de ancho correspondiente; de lo contrario, las fresas podrían resultar dañadas.**
- **En cuanto a anillos de mandriles portafresas, ver grupo 30.**
- **Ranuras completas: f_z para $a_e = 0,1 \times D$.**

Ø de la perforación H6 d_1 : 22 mm

Número de dientes Z: 14

Grosor de collar $b \pm 0,1$: 7,2 mm

Ø de collar $d_2 \pm 1$: 40 mm

Altura de diente Z_h : 11,5 mm

Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B: 10 mm

Descripción técnica

Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura, para una anchura total E	18,5 - 19,8 mm
Ø de la perforación H6 d ₁	22 mm
Avance f _z en acero < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø de collar d ₂ ±1	40 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B	10 mm
Ancho de corte	10 mm
Número de dientes Z	14
Ø de corte D _c	63 mm
Grosor de collar b ±0,1	7,2 mm
Altura de diente Zh	11,5 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 885 A
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	±0,1
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1 × D
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de disco