

**Garant**
**Fresa de disco HSS-Co5, Sin revestimiento, Ø×ancho ±0,1×k11: 63X5 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	185005 63X5
GTIN	4045197546524
Clase de artículo	11U

**Descripción**
**Ejecución:**

**Fresa de disco** similar a DIN 885-A.

**Fresa de juego combinado:** las fresas con el mismo Ø y número de dientes pueden combinarse para obtener anchos intermedios y ajustarse al ancho deseado. Los dientes se engranan unos contra otros, puesto que las fresas no tienen ningún collar elevado en el taladro.

**Los juegos de 2 piezas son particularmente económicos.** Al cambiar de posición se pueden utilizar los dos filos laterales de una fresa.

**Nota:**

- **Las fresas en juego combinado deben acoplarse con el anillo de mandriles portafresas de ancho correspondiente; de lo contrario, las fresas podrían resultar dañadas.**
- **En cuanto a anillos de mandriles portafresas, ver grupo 30.**

Las fresas se fabrican con Ø exterior en la tolerancia  $\pm 0,1$  mm. Si al usar un juego de 2 piezas se requiere una precisión superior, las fresas deben repasarse rectificándolas mientras están acopladas.

Ranuras completas:  $f_z$  para  $a_e = 0,1 \times D$ .

Refrigeración interior: no

Ø de la perforación H6  $d_1$ : 22 mm

Número de dientes Z: 14

Grosor de collar  $b \pm 0,1$ : 3,5 mm

Ø de collar  $d_2 \pm 1$ : 40 mm

Altura de diente  $Z_h$ : 11,5 mm

Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B: 5 mm

## Descripción técnica

Ø de collar $d_2 \pm 1$	40 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura A	5 mm
Ø de la perforación H6 $d_1$	22 mm
Número de dientes Z	14
Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura B	6 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de diferente anchura, para una anchura total E	9,6 - 10,8 mm
Ø de corte $D_c$	63 mm
Avance $f_z$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura A/B	5 mm
Altura de diente $Z_h$	11,5 mm
Posibilidades de combinación con 2 fresas de la misma anchura, para una anchura total E	9,1 - 9,8 mm
Grosor de collar $b \pm 0,1$	3,5 mm
Ancho de corte	5 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 885 A
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	$\pm 0,1$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no

anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de disco