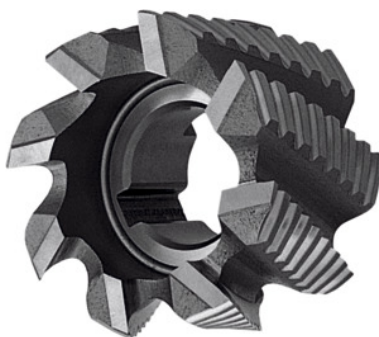


**Garant****Fresa frontal cilíndrica de desbastar y acabar NF, Sin revestimiento, Øxancho js16: 50X50mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	182500 50X50
GTIN	4045197531315
Clase de artículo	11U

## Descripción

**Ejecución:**

**Perfil destalonado.** Los amplios labios dentados se pueden rectificar de nuevo con frecuencia sin variación del perfil.

**Nota:**

$f_z$  para  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

## Descripción técnica

Número de dientes Z	6
Ø de corte $D_c$	50 mm
Ø de perforación H7	22 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Altura total	50 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento

Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Perfil de fresado	NF
Tolerancia Ø nominal	js16
Alojamiento fresa frontal cilíndrica	con ranura de ajuste
Ángulo de hélice	27 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Refrigeración interior	no
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa cilíndrica

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	M
CuZn	adecuado	45 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		