

Garant**Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,8mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122595 8,8 |
| GTIN | 4062406719777 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:**

Con recubrimiento DLC: para duraciones superiores, especialmente en aluminio con un porcentaje Si superior. **Recubrimiento bajo pedido; no se aceptan devoluciones.** Plazo de entrega de aprox. 3 semanas con disponibilidad de existencias del artículo básico. **Prestar atención a la cantidad de pedido mínima.**

Herramienta de 3 cortes, desarrollada especialmente para el uso con **avances muy elevados** en aluminio. Extraordinariamente adecuado para máquinas con un **elevado consumo de potencia** y condiciones de mecanizado estables.

- **Geometría de corte especialmente desarrollada, concebida para avances máximos, presión de corte reducida y rotura de virutas controlada.**
- **Perfil de ranura rectificado finamente para la evacuación segura de las virutas.**
- **Alcance de avances y duraciones extremas a través del tercer corte.**

La tecnología líder en el sector del labio transversal de la herramienta garantiza un comportamiento de autocentrado óptimo y también permite el inicio de taladrado en superficies irregulares. 3 fajas guía garantizan una salida estable del taladro y una redondez exacta de la perforación.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

Pedir la forma **HB:** con n.º **122596.**

Descripción técnica

| | |
|---|---------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 47,8 mm |
| Longitud total L | 103 mm |
| Ø nominal D_c | 8,8 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 61 mm |
| Ø de mango D_s | 10 mm |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 0,95 mm/rev, |
| Norma | DIN 6537 |
| Número de filos Z | 3 |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Serie | Master Alu |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 4xD |
| Tipo | W |
| Ángulo de punta | 130 grados |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 300 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 250 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 200 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |

