

**Garant****Fresas de cuarto de círculo, Sin revestimiento, Radio r H11 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	194220 16
GTIN	4045197110022
Clase de artículo	11W

**Descripción****Ejecución:**

Con dentado recto. Superficie con tratamiento especial.

**Aplicación:**

Para redondear y desbarbar cantos y contornos.

**Descripción técnica**

Ø grande D <sub>2</sub>	48 mm
Ø pequeño D <sub>3</sub>	16 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,053 mm
Radio r	16 mm
Número de dientes Z	6
Ø de mango D <sub>s</sub>	25 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	16 mm
Fresas de punta esférica	hacia delante
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Tolerancia de taladrado	H11

Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de cuarto de círculo

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	138 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		