

**Garant****Broca de MDI GARANT Master Alu FEED Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,6mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122596 4,6    |
| GTIN              | 4062406724887 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Con recubrimiento DLC:** para duraciones superiores, especialmente en aluminio con un porcentaje Si superior. Recubrimiento bajo pedido; no se aceptan devoluciones. Plazo de entrega de aprox. 3 semanas con disponibilidad de existencias del artículo básico. Prestar atención a la cantidad de pedido mínima.

**Herramienta de 3 cortes,** desarrollada especialmente para el uso con **avances muy elevados** en aluminio. Extraordinariamente adecuado para máquinas con un **elevado consumo de potencia** y condiciones de mecanizado estables.

- **Geometría de corte especialmente desarrollada, concebida para avances máximos, presión de corte reducida y rotura de virutas controlada.**
- **Perfil de ranura rectificado finamente para la evacuación segura de las virutas.**
- **Alcance de avances y duraciones extremas a través del tercer corte.**

La tecnología líder en el sector del labio transversal de la herramienta garantiza un comportamiento de autocentrado óptimo y también permite el inicio de taladrado en superficies irregulares. 3 fajas guía garantizan una salida estable del taladro y una redondez exacta de la perforación.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| Norma                                 | DIN 6537 |
| Longitud total L                      | 74 mm    |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$ | 36 mm    |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 29,1 mm            |
| Tolerancia Ø nominal   | h7                 |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 4,6 mm             |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas              | 0,59 mm/rev,       |
| Número de filos Z  | 3                  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 6 mm               |
| Serie  | Master Alu         |
| Recubrimiento  | DLC                |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 6×D                |
| Tipo   | W                  |
| Ángulo de punta  | 130 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| Semiestándar   | sí                 |
| anillo de color  | amarillo           |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 300 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 250 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 200 m/min      | N          |
| CuZn                                  | adecuado | 200 m/min      | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado |                |            |

