

Garant

Broca de MDI GARANT Master Alu FEED Weldon DIN 6535 HB, Sin revestimiento, Ø DC h7: 13mm



Datos de pedido

Número de pedido	122591 13
GTIN	4062406724801
Clase de artículo	11E

Descripción

Ejecución:

Herramienta de 3 cortes, desarrollada especialmente para el uso con **avances muy elevados** en aluminio. Extraordinariamente adecuado para máquinas con un **elevado consumo de potencia** y condiciones de mecanizado estables.

- **Geometría de corte especialmente desarrollada, concebida para avances máximos, presión de corte reducida y rotura de virutas controlada.**
- **Perfil de ranura rectificado finamente para la evacuación segura de las virutas.**
- **Alcance de avances y duraciones extremas a través del tercer corte.**

La tecnología líder en el sector del labio transversal de la herramienta garantiza un comportamiento de autocentrado óptimo y también permite el inicio de taladrado en superficies irregulares. 3 fajas guía garantizan una salida estable del taladro y una redondez exacta de la perforación.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Longitud total L	124 mm
Avance f en aluminio que produce virutas cortas	1,24 mm/rev,
Ø nominal D_c	13 mm
Ø de mango D_s	14 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	57,5 mm
Norma	DIN 6537

Longitud de la ranura de viruta L_c	77 mm
Tolerancia \varnothing nominal	h7
Número de filos Z	3
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Ejecución	6xD
Tipo	W
Ángulo de punta	130 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	300 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		