

## Garant

### Broca de MDI GARANT Master Alu FEED Weldon DIN 6535 HB, Sin revestimiento, Ø DC h7: 7mm



#### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122591 7      |
| GTIN              | 4062406724597 |
| Clase de artículo | 11E           |

#### Descripción

##### Ejecución:

**Herramienta de 3 cortes**, desarrollada especialmente para el uso con **avances muy elevados** en aluminio. Extraordinariamente adecuado para máquinas con un **elevado consumo de potencia** y condiciones de mecanizado estables.

- **Geometría de corte especialmente desarrollada, concebida para avances máximos, presión de corte reducida y rotura de virutas controlada.**
- **Perfil de ranura rectificado finamente para la evacuación segura de las virutas.**
- **Alcance de avances y duraciones extremas a través del tercer corte.**

La tecnología líder en el sector del labio transversal de la herramienta garantiza un comportamiento de autocentrado óptimo y también permite el inicio de taladrado en superficies irregulares. 3 fajas guía garantizan una salida estable del taladro y una redondez exacta de la perforación.

##### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Descripción técnica

|   |              |
|---|--------------|
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 0,81 mm/rev, |
| Longitud total L                                | 91 mm        |
| Ø nominal $D_c$                                 | 7 mm         |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$           | 53 mm        |
| Ø de mango $D_s$                                | 8 mm         |
| Número de filos Z                               | 3            |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 42,5 mm            |
| Tolerancia Ø nominal   | h7                 |
| Norma  | DIN 6537           |
| Serie  | Master Alu         |
| Recubrimiento  | Sin revestimiento  |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 6×D                |
| Tipo   | W                  |
| Ángulo de punta  | 130 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| Semiestándar   | sí                 |
| anillo de color  | amarillo           |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 300 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 250 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 200 m/min      | N          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 200 m/min      | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado con restricciones |                |            |